

2020 版兽药 GMP 制剂车间技术升级改造建设项目

环评公示（第一次）

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《环境影响评价公众参与暂行办法》等文件的要求，大理厚德环境科技咨询有限公司对“2020 版兽药 GMP 制剂车间技术升级改造建设项目”进行环境影响评价。现将项目环境影响评价相关事宜公告如下：

一、建设项目名称及概要

1、建设项目名称：2020 版兽药 GMP 制剂车间技术升级改造建设项目；

2、项目建设性质：改建；

3、原有项目概况：项目总占地面积 27522.98m²，总建筑面积 15000m²。建设内容为兽药 GMP 厂房、仓库、办公及配套用房。生产厂房内设置 9 条生产线，主要生产粉针剂 7000 万只/a，水针剂 6000 万只/a，大输液 200 万瓶/a，散粉、粉剂、预混剂 1000 万包/a，片剂、颗粒剂 800 万包/a，口服液 2700 万只/a，固体消毒剂 500t/a，液体消毒剂 600 吨/a，添加剂预混剂 800 吨/a。各生产线均不涉及化学药品制造、中药提取工艺。

项目总投资 6000 万元，其中环保投资 185.5 万元。

原有项目建设过程及环保审批情况：建设单位于 2014 年 5 月委托昆明天泉环境咨询有限公司编制完成项目环境影响报告表，并于

2014年9月25日取得大理州环保局创新工业园区分局《关于兽药GMP厂房及生产线建设一期项目环境影响报告表的批复》（大创工环审【2014】38号）。项目于2015年开工建设，2016年投入试运行。建设方已于2016年9月12日取得大理州环保局创新工业园区《关于兽药GMP厂房及生产线建设一期项目竣工环保验收的批复》（大创工环验【2016】27号）。项目运营至今无污染投诉事件发生。

原有项目环保设施建设情况：

废水：项目运营期废水主要涉及生产车间废水、质检室废水和员工生活废水三部分。厂区配套建设有中水处理系统对生产、生活废水进行处理达《混装制剂类制药工业水污染物排放标准》（GB21908-2008）中表2新建企业水污染物排放限值后排入工业园区污水管网。

废气：项目建设有一台2t/h燃气锅炉。锅炉废气经8m高的排气筒达标外排。破碎车间破碎机配套设置脉冲布袋除尘器+1根8m高的排气筒对破碎粉尘进行收集处理后经排气筒排放。

噪声：项目的噪声源强主要是生产车间内各种生产设备产生的噪声等。项目生产设备集中布置，采用软管连接处理、对部分产噪设备设置防振垫，厂区采用乔木和灌木结合的绿化措施达到吸声隔声的效果；蒸汽锅炉安装了蒸汽排气消声器。

固废：原有项目一般固废主要设计制水车间纯水制备过程产生的废滤芯、废活性炭和废反渗透膜、污水处理站污泥、废包装材料、生活垃圾、空气净化系统滤膜、质检室固废（清洗过后的废试剂瓶、包

装物)等。其中制水车间纯水制备过程产生的废滤芯、废活性炭、废反渗透膜及空气净化系统废气滤膜由厂家定期更换、合理处置;污水处理系统污泥连同生活垃圾一并委托环卫部门清运处置;废包装材料集中收集后外售;质检室固废经收集后由厂家回收处理。

运营期危险废物主要涉及不合格产品、脉冲布袋除尘器收尘灰、质检室废试剂。其中不合格产品、脉冲布袋除尘器收尘灰回用于生产;质检室废试剂委托有危废处置资质的单位(云南大地丰源环保有限公司)合理处置。

总体而言,各类固体废物均可得到妥善处置,处置率为100%。

3、本期工程内容:改建项目拟改造改建7000m²的厂房,对粉针剂生产线、散剂/粉剂预混剂生产线的生产车间内部布局调整、空气净化系统进行改造升级、新增及更换部分生产设备;对小容量注射剂(水针剂)生产线空气净化系统进行改造升级;并对2000m²的质检中心进行改造、改建,新增及更换部分检验仪器设备。项目改扩建完成后现有9条生产线产能不变,同时新增一条年加工200t中药材的中药提取生产线,并针对原有环境问题提出相应“以新带老”相关措施。中药提取线、添加剂预混剂生产线、散粉、粉剂、预混剂均设置于中药提取车间内。

二、项目建设单位的名称和联系方式

1、项目建设单位名称:大理金明动物药业有限公司

2、地址:凤仪镇生物药园区

3、邮编:671000

4、电话：刘工

5、联系人：15912248088

三、环境影响报告书编制单位名称

大理厚德环境科技咨询有限公司

四、公众意见表网络链接

链接：https://pan.baidu.com/s/1nBbhLEPW1-XUuJI_A2dqRw

提取码：8f29

五、公众提出意见的主要方式

- 1、与建设单位或环评单位电话联系；
- 2、发送信件或邮件给建设单位。

在环境影响报告书征求意见稿编制过程中，公众均可向建设单位提出与环境影响评价相关的意见！！