

(一) 环境风险辨识清单

序号	环境风险单元	涉及风险工艺或设备	风险类型	事故原因	影响范围	事件级别
1	危废暂存间、油漆仓库、生产车间、涂装车间、汽油仓库	不涉及	火灾事故	用电设备老化漏电、厂内易燃物质泄漏遇明火引发火灾产生的次生环境污染事故	对周围土壤环境、水环境、大气环境造成影响	社会级、企业级
2	厂区内	不涉及	废气泄漏事故	生产制造车间、涂装车间废气治理设施故障导致短时间内废气超标排放事件	对周围大气环境造成影响	企业级
3	危废暂存间	不涉及	危险废物泄漏事故	危废暂存间内危险废物泄漏引发环境污染事故	对周围土壤环境、水环境造成影响	车间级
4	漆雾废水水槽	不涉及	废水泄漏事故	漆雾废水泄漏引发环境污染事故	对周围土壤环境、水环境造成影响	车间级
5	汽油仓库、油漆仓库、涂装车间	不涉及	泄漏事故	易燃物质泄漏引发环境污染事故	对周围土壤环境、水环境造成影响	车间级

(二) 环境风险防范措施清单

序号	环境风单元	典型事件情景	环境风险防控措施	应急措施	应急资源
1	危废暂存间、油漆仓库、生产车间、涂装车间、汽油仓库	火灾爆炸引发次生污染事故	<p>①本公司内重要区域（危废暂存间、仓库、生产车间、涂装车间等）内或设施旁设置灭火器，可第一时间进行灭火，专人定期检查消防设施，保证消防设施正常运行；</p> <p>②本公司内设置 24 小时值班人员，由专门人员对本公司进行巡逻管理；</p> <p>③加强夏季高温防护措施，及时检查本公司危废暂存间、生产设施等运行情况；</p> <p>④火灾、爆炸危险区域内，加强日常检维修管理工作，使用合格工具检修和操作，避免产生火花，引发突发环境事件；</p> <p>⑤加强本公司电气运行管理，避免电流产生的热量以及所发生的电弧、电火花等引燃环境中的可燃物质引发的突发环境事件；</p> <p>⑥加强本公司内沟渠管理，定期巡查，确保沟渠不被堵塞。及时进行</p>	<p>①现场人员立即将情况向应急救援办公室汇报，应急救援办公室了解事故情况并向应急指挥部报告；</p> <p>②事故现场负责人随即通知车间停止作业，迅速组织事故区工作人员撤离，并且设置警戒，保护事故地点，禁止人员进入或接近事故发生的地方；</p> <p>③加强监控，严禁无关人员进入或者靠近，进入易燃区域人员一律要求不准带明火；</p> <p>④如火灾波及外环境，尽量使用泡沫灭火器灭火，避免产生消防废水，将其影响尽量控制在本公司及周边一定范围内，收集各类消防固废、收作为一般固废处置；</p> <p>⑤在消防灭火的同时，警戒疏散组对火灾爆炸现场进行警戒，首先应保证自己的人身安全。当消防队赶到现场后，与消防队共同灭火，消防队按照灭火预定预案进行灭火；</p> <p>⑥需立即堵住雨水排口，防止消防废水通过雨水沟流至周边污染环境，同时需确保本公司内沟渠通畅，消防废水及时收集处理后排放，消防废水不可外排至周边土壤和地表水内。</p> <p>⑦消防废水未及时收集直接外排至周边水环境，需立即向大理州生态环境局洱源分局报告，由分局根据现</p>	<p>消防服、防毒口罩、防护手套、防尘口罩、安全带、雨鞋、急救箱、消防鞋、口罩、安全帽、安全警示背心、充电头灯、应急灯、警示锥桶、警铃、消防水泵、消防水管、消防栓、消防箱、消防水枪、消防扳手、灭火器、消防水袋、备用潜水泵、收集桶、事故应急池、消防水池、应急救援队伍等</p>

序号	环境风 单元	典型事 件情景	环境风险防控措施	应急措施	应急资源
			消防废水收集，确保少量消防废水可收集处理。	场情况决定是否需要进行监测，需要的话委托监测站或第三方有相应资质的单位进行，如不需要则做好以后的定时清理和巡检措施，避免出现再次外排。	
2	厂区内	泄漏风险	<p>①废气治理风险防范措施除加强操作人员工作素质外，主要在于对废气治理装置的日常运行维护。如发现人为原因不开启废气处理设施，相关人员并承担事故排放责任；若废气治理措施因故不能运行，则生产必须顺序停止。</p> <p>②为确保处理效率，在车间设备检修期间，废气处理系统也应同时进行检修，定期对废气治理设施进行检修和更换，日常应设专人负责维护。及时更换催化剂。</p>	<p>①废气处理系统发生故障导致废气超标排放时，应立即停止喷漆、焊接工作，关闭排废气处理设施，然后检查废气处理设备情况，修复后再进行工作。</p> <p>②内部排气管道发生泄漏时，应及时疏散人员，停止工作，对管道泄漏处进行修复。</p> <p>③工作人员不慎吸入时，脱离现场至空气新鲜处，如呼吸困难，给输氧、及时就医。</p> <p>④待环保设施维修完成后恢复生产；定期检修维修环保设施。</p>	防毒口罩、防护手套、防尘口罩、安全警示背心、充电头灯、应急灯、警示锥桶、应急救援队伍等
3	危废暂存间	泄漏风险	<p>①定期检查危险废物存储容器是否出现裂痕和破损，如若出现，及时更换存储容器；</p> <p>②对危险暂存间进行工程防护措施，如对地面进行防渗处理，设置安全围堰；</p> <p>③加强日常巡查巡检工作，安排专人负责，完善巡查巡检制度；</p>	<p>①泄漏时第一发现人，应停止作业，然后向应急救援办公室报告，限制出入，杜绝火源。应急处理人员戴好口罩，穿戴防护器具并切断或堵截泄漏源；</p> <p>②小量泄漏：用吸油棉、抹布吸附泄漏污染物，并用铁铲将污染物收集于干燥、洁净、有盖的容器中，收集时需要佩戴防护手套，不可直接接触。及时查明泄漏原因及准确位置并对泄漏点进行处理。把覆盖、拦截使用过的消防沙等物质暂存于危废暂存间后，再统</p>	防毒口罩、防护手套、吸油棉、消防鞋、安全警示背心、警示锥桶、铁锹、铁铲、收集桶、应急救援队伍等

序号	环境风 单元	典型事 件情景	环境风险防控措施	应急措施	应急资源
			④安排专人管理危废暂存间，同时对公司内危废收储情况进行严格管理，不可随意堆放危废。 ⑤实行双人双锁制，建立危险废物台账，严格按照规定记录。	一交由有资质单位进行处置处理。 ③泄漏严重时报告上级部门，现场拉好安全警示带，防止无关人员进入现场，立即用消防沙进行覆盖、拦截，尽量将泄漏物控制在最小范围，现场处理人员穿戴防护服。如无法堵漏，则用沙土在渗漏点周围构筑安全围堤，控制污染范围，吸附废机油的吸油棉、抹布属于危险废物，不可随意处置，应该收集至专用容器按照规定存储，待事故结束后委托有资质的单位进行处置。 ④检查本公司内及周围是否有残留泄漏的危险废物，并检查是否有其他可能产生危险的隐患存在。	
4	漆雾废 水水槽	泄漏风 险	本公司设置后勤保障组，定时对本公司涂装车间吸尘水槽、漆雾废水水槽进行检查，保证漆雾废水沉淀后循环使用。加强设备的巡检巡查工作，一旦发现问题及时检修。	①发现水槽破损的情况立即停机，防止污染介质继续外流扩散造成土壤环境污染。 ②组织有关人员对发生污水泄漏、扩散的现场处理，将漏出废水全部用水桶收集后倒入事故应急池，并用清水冲洗地面。 ③通知维修工立即组织抢修，恢复后启动设备，以检查是否维修好。 ④工作人员处理工作结束后，应对事件的起因进行调查，并采取有效的防范措施，预防类似事件发生。 ⑤本公司涂装车间除尘水槽容积为 40m ³ ，不会造成大面积泄漏，对环境影响不大。	消防服、防毒口罩、防护手套、雨鞋、安全绳、安全帽、安全警示背心、充电头灯、应急灯、警示锥桶、警铃、消防水泵、消防水管、备用潜水泵、铁锹、铁铲、收集桶、事故应急池、应急救援队伍等

序号	环境风 单元	典型事 件情景	环境风险防控措施	应急措施	应急资源
5	汽油仓 库、油 漆仓 库、涂 装车间	泄漏风 险	<p>①贮存于阴凉、通风仓库内。远离火种、热源，防止阳光直射。密封包装。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。</p> <p>②定员定期对油漆、稀释剂、汽油存储区进行巡检，并做好巡检记录。</p> <p>③使用前做好各项准备，针对具体情况，按有关安全操作规程进行处置。</p>	<p>①进入现场救援人员必须配备防毒面具及防护手套。</p> <p>②事故中心区应严禁火种、切断电源、禁止车辆进入、立即在边界设置警戒线。根据事故情况和事故发展，确定事故波及区人员的撤离。</p> <p>③a 围堤堵截:筑堤堵截泄漏液体或者引流到安全地点，防止物料沿明沟外流。</p> <p>b 收容(集):对于大型泄漏,可选择用备用抽水泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内;当泄漏量小时,可用沙土、吸附材料等吸收中和。</p> <p>④将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水系统处理。</p>	<p>防毒口罩、防护手套、雨鞋、吸油棉、安全警示背心、警示锥桶、备用潜水泵、铁锹、铁铲、收集桶、应急救援队伍等</p>